



FM812は各製鋼の冷間圧延鋼板のアニーリング炉のアニーリング中の露点値或は微量酸素のオンライン監測に使用、鋼材の表面は高温アニーリングの時、酸素に酸化反応により様々な問題を避けられる。

FM812高温露点計



製品特徴:

- 同時測量高温気体中の酸素露点。
- 露点測量範囲-60...+100 °Ctd
- 高温プローブヘッド (1400°C)
- 測定時の精度を自動キャリブレーション保証
- 4 ~ 20mA或は数字通信輸出
- 測量プローブヘッド防蝕処理
- 高温アニーリング炉の露点値

FM812は高温露点分析計は水素または窒素/水素の混合ガスに使われ、高温アニーリング炉中に連続オンライン測量炉内の露点値または微量な酸素含有量を保護。測量時炉内温度は常温から1400°Cまでの高温対応可能。分析計はタイムリー分の炉内微小の酸素含有量O2% (パーセンテージ) 及び高温時の露点値と12種類他の有効パラメータ数。FM812型高温露点分析計も他に各種類の高精度酸素含有量の応用と場所に適用である。

技術パラメータ

温度範囲	700 ~ 1400°C (0 ~ 900° C) 選択可
湿度範囲	0 ~ 100%RH
酸素測量範囲	1PPM ~ 100% 酸素含有量
露点範囲	-50°Ctd ~ +100°Ctd
水蒸気範囲	0 ~ 100%
混合前酸素含有量	0 ~ 10%
酸素測量精度	測量±1% , 重複±0.5%
露点精度	±2°Ctd
温度精度	+/- 2°C
水蒸気精度	1%RD
電源電圧	100...240VAC, 50/60 Hz
電流輸出	0 ~ 20mA 或は 4 ~ 20mA 範囲選択可
警報リレー	1個共通警報, 3個プログラム警報
防護レベル	IP65, 基準ガスポンプ内蔵 IP54
機械寸法	L 315mm × H 190mm ×W 110mm
器具重量	3 kg

露点計寸法

